

# Ośłona termometryczna z przyłączem gwintowym

## Konstrukcja główki: sześciokątna, pod klucz płaski lub okrągły z sześciokątem

### Model TW15

Karta katalogowa WIKA TW 95.15

#### Zastosowanie

- Przemysł chemiczny, technologia procesowa, budowa maszyn i urządzeń
- Do wysokich obciążeń chemicznych
- Do wysokich obciążeń procesowych

#### Specjalne właściwości

- Międzynarodowy standard
- Dostępne rodzaje osłon termometrycznych: zwężane, proste, stopniowe

#### Opis

Ośłona termometryczna/rurka ochronna jest ważnym elementem każdego punktu pomiarowego temperatury. Stosowana jest do oddzielania procesu od otoczenia, a tym samym ochrony środowiska i użytkowników przed wpływem agresywnych mediów. Chroni również czujnik temperatury przed wysokim ciśnieniem oraz natężeniem przepływu, pozwalając na wymianę termometru bez konieczności zatrzymywania procesu.

Opierając się na prawie nieograniczonych możliwościach zastosowań, dostępna jest duża liczba wariantów, takich jak konstrukcja osłony lub materiały. Rodzaj przyłącza procesowego oraz podstawowe metody wytwarzania są ważnymi kryteriami charakteryzującymi konstrukcję. Można dokonać podstawowego rozróżnienia pomiędzy osłonami termometrycznymi/rurkami ochronnymi gwintowanymi i spawanymi, a tymi z połączeniami kołnierzowymi.



#### Ośłona termometryczna z przyłączem gwintowym, wersja TW15-H

Ponadto możliwy jest podział na rurki ochronne i osłony termometryczne. Rurki ochronne są wykonane z rury zamkniętej przyspawaną na stałe końcówką. Osłony termometryczne są wykonane z pręta.

Model TW15 osłony termometrycznej z przyłączem gwintowym jest przeznaczony do pracy z wieloma wariantami termometrów elektrycznych i mechanicznych firmy WIKA.

Ze względu na wytrzymałą konstrukcję i spełniające międzynarodowe normy, osłony termometryczne sprawdzają się głównie w przemyśle chemicznym i petrochemicznym oraz w budowie instalacji.

Podstawowe informacje	
<b>Forma osłony termometrycznej</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwężana</li> <li>■ Prosta</li> <li>■ Stopniowana</li> </ul>
<b>Wersja</b>	
Wersja TW15-H	Sześciokątna
Wersja TW15-R	Pod klucz płaski
Wersja TW15-M	Pod klucz okrągły z sześciokątem
<b>Materiał (części zwilżanych)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stal nierdzewna 316/316L</li> <li>■ Stal nierdzewna 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Stal nierdzewna 1.4571</li> <li>■ Stop C4</li> <li>■ Stop C276</li> <li>■ Alloy 400</li> <li>■ Tytan, stopień 2</li> <li>■ Materiały wg specyfikacji ASTM</li> </ul> <p>→ Inne materiały na zapytanie</p>
Przyłącze procesowe	
<b>Typ przyłącza procesowego</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gwint zewnętrzny ½ NPT</li> <li>■ Gwint zewnętrzny ¾ NPT</li> <li>■ Gwint zewnętrzny 1 NPT</li> </ul> <p>→ Inne gwinty na zapytanie</p>
<b>Połączenie z termometrem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gwint wew. i ½ NPT</li> <li>■ Gwint wew. G ½</li> </ul> <p>→ Inne gwinty na zapytanie</p>
<b>Średnica otworu</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6.6 mm [0.26 in]</li> <li>■ Ø 8.5 mm [0.36 in]</li> </ul> <p>→ Inne rozmiary otworów na zapytanie</p>
<b>Długość zanurzenia U</b>	Specyfikacja klienta
<b>Długość przyłącza H</b>	Zgodnie ze specyfikacją klienta (min. 45 mm [1.77 in])
<b>Grubość końcówki</b>	6.4 mm [0.25 in]
	→ Inne grubości końcówki na zapytanie
<b>Odpowiednie długości trzpienia I<sub>1</sub> (termometr tarczowy)</b>	
Sposoby podłączenia S, 4 lub 5	I <sub>1</sub> = U + H - 10 mm [0.4 in]
Sposób podłączenia 2	I <sub>1</sub> = U + H - 30 mm [1.2 in]
Warunki pracy	
<b>Maks. temperatura i ciśnienie procesu</b>	<p>W zależności od:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Konstrukcja osłony termometrycznej <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary</li> <li>- materiał</li> </ul> </li> <li>■ Warunki procesowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- natężenie przepływu</li> <li>- Gęstość medium</li> </ul> </li> </ul>
<b>Kalkulacja częstotliwości wzbudzenia (opcja)</b>	<p>Zgodnie z ASME PTC 19.3 TW-2016 zalecane w krytycznych zastosowaniach opisanych przez serwis techniczny WIKA</p> <p>→ Więcej informacji – patrz Karta danych technicznych IN 00.15 "Kalkulacja częstotliwości wzbudzenia".</p>

## Certyfikaty (opcja)

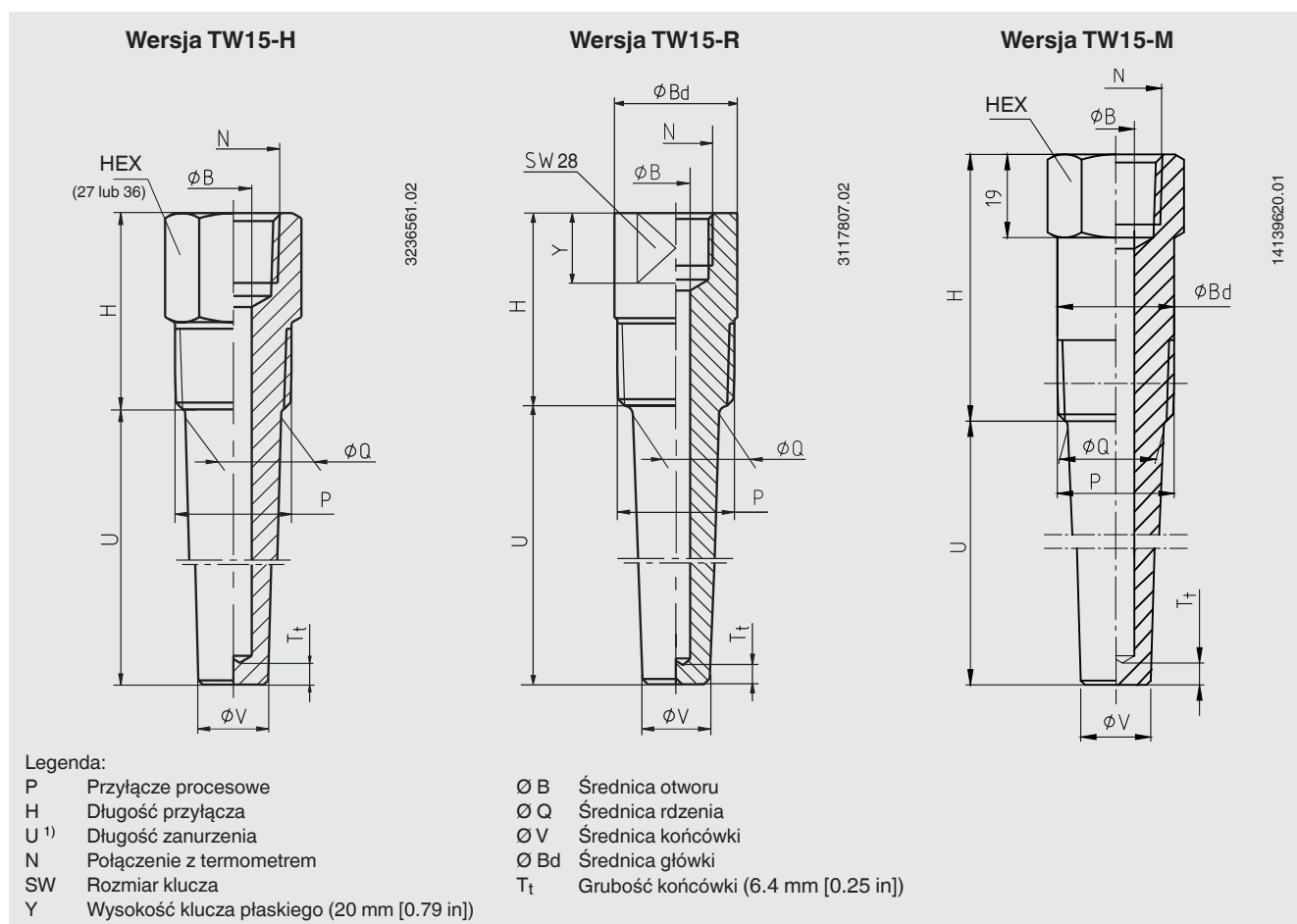
### Certyfikaty

#### Certyfikaty

- 2.2 Raport kontroli
- 3.1 Certyfikat przeglądu

→ Atesty i certyfikaty, patrz strona internetowa

## Wymiary w mm [in]



1) Długość zanurzenia U jest mierzona wraz z gwintami równoległego przyłącza procesowego poniżej gwintu.

### Zwężona forma osłony termometrycznej

Przyłącze procesowe	Wykonanie główki				Wymiary w mm [in]						Waga w kg [lbs]	
	Sześciokątna lub okrągła z sześciokątem		Okrągła pod klucz płaski		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ in	U = 7 ½ in	
	Metryczny	Imperialny	Metryczny	Imperialny								
½ NPT	HEX 27	HEX 1.125	Ø 34 mm z SW 28	Ø 1.375 in z SW 1 ⅛ in	■ ½ NPT	16	13	■ 6.6 [0.260]	45	0.20	0.36	
					■ G ½	[0.625]	[0.512]	■ 8.5 [0.355]	[1.772]			[0.441]
¾ NPT	HEX 27	HEX 1.125	Ø 34 mm z SW 28	Ø 1.375 in z SW 1 ⅛ in	■ ½ NPT	22	16	■ 6.6 [0.260]	45	0.31	0.56	
					■ G ½	[0.866]	[0.625]	■ 8.5 [0.355]	[1.772]			[0.683]
1 NPT	HEX 36	HEX 1.375	Ø 34 mm z SW 28	Ø 1.375 in z SW 1 ⅛ in	■ ½ NPT	27	19	■ 6.6 [0.260]	45	0.50	0.84	
					■ G ½	[1.063]	[0.750]	■ 8.5 [0.355]	[1.772]			[1.102]

Przyłącze procesowe	Wykonanie główki				Wymiary w mm [in]						Waga w kg [lbs]	
	Sześciokątna lub okrągła z sześciokątem		Okrągła pod klucz płaski		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2 in	U = 7 1/2 in	
	Metryczny	Imperialny	Metryczny	Imperialny								
<b>G 1/2 B</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	16 [0,625]	13 [0,512]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]	
<b>G 3/4 B</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	22 [0,866]	16 [0,625]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]	
<b>M20 x 1,5</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	16 [0,625]	13 [0,512]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]	
<b>M27 x 2</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	22 [0,866]	16 [0,625]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]	
<b>1/2 BSPT</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	16 [0,625]	13 [0,512]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]	
<b>3/4 BSPT</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	22 [0,866]	16 [0,625]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]	
<b>1 BSPW</b>	HEX 36	HEX 1,375	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	27 [1,063]	19 [0,750]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]	
<b>1/2 BSPP</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	16 [0,625]	13 [0,512]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]	
<b>3/4 BSPP</b>	HEX 36	HEX 1,375	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1/2 NPT</li> <li>■ G 1/2</li> <li>■ M20 x 1,5</li> </ul>	22 [0,866]	16 [0,625]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	45 [1,772]	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]	

### Informacje dotyczące zamawiania

Model / Forma osłony termometrycznej / Przyłącze procesowe / Połączenie z termometrem / Długość zanurzenia U / Długość przyłącza H / Materiał osłony termometrycznej / Średnica pręta Ø Bd / Średnica otworu Ø B / Średnica rdzenia Ø Q / Średnica końcówki Ø V / Montaż z termometrem / Certyfikaty / Opcje

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, wszelkie prawa zastrzeżone.  
Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku.  
Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.



**WIKA Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.**

Ul. Łęgska 29/35  
87-800 Włocławek  
Tel. +48 54 230110-0  
info@wikapolska.pl  
www.wikapolska.pl